



CHEMIE



WÄRME



KÄLTE



RIESSNER
GASE

Ammoniak 3.8

Gaszustand:	flüssig				
Produktbezeichnung:	Ammoniak 3.8				
Reinheit, Vol.-%:	≥ 99,98				
Nebenbestandteile, ppm:	Feuchtigkeit	≤ 100			
	Stickstoff	-			
	Sauerstoff	-			
	Kohlenwasserstoff (n=1...4)	-			
	Kohlenmonoxid	-			
	Spuren nicht kondensierbarer Gase wie Luft und Stickstoff. Frei von Ölen, Schwefel und festen Bestandteilen.				
Behälter:	Druckgasflaschen				
	Typ	Code	Rauminhalt (l)	Füllung (kg)	Dampfdruck (bar) bei 20°C
		3.8			
	79	X83	79	42	8,57
	Fass	X84 / X85	900	500	8,57
	andere Behältergrößen auf Anfrage				
Kennzeichnung:	X83/X85: zinkgelb RAL 1018 nach DIN EN 1089-3; Artikelbezeichnung mit Zusatz 3.8 X84: Artikelbezeichnung mit Zusatz R717 (Druckfass ist blau markiert)				
Ventilanschluß:	W 21,8 X 1/14" nach DIN 477 Nr. 6				
Eigenschaften:	Ammoniak ist brennbar, giftig, ätzend und farblos. Es wirkt stark hygroskopisch, hat einen stechenden Geruch und reizt die Haut, Schleimhäute und Augen.				
Physikalische Daten:	Chemisches Zeichen				NH ₃
	Molekulargewicht				17,03 g/mol
	Kritischer Punkt	Temperatur			405,50 K (132,35 °C)
		Druck			113,53 bar
		Dichte			0,234 kg/l
	Siedepunkt (bei 1,013 bar)	Temperatur			189,35 K (-33,3 °C)
		Dichte			0,682 kg/l
	Dichte im Gaszustand (bei 0°C und 1,013 bar)				0,771 kg/m ³
	Dichteverhältnis zur Luft				0,5969
Umrechnungsfaktoren:	gasförmig – flüssig				
	m ³ gasförmig	(15°C, 1,013bar)	Liter Flüssigkeit	(1,013bar)	Gewicht in kg
	1		1,058		0,722
	0,945		1		0,682
	1,386		1,466		1

Anwendungen:	<p>Code: X84</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kältemittel <p>Code: X83 / X85</p> <ul style="list-style-type: none"> - Metallbearbeitung (Nitrierung , Blankglühen) - Katalysatortechnik - Grundstoff für die chemische und pharmazeutische Industrie - Herstellung von hochreinem Wasserstoff und Stickstoff - Herstellung von Siliziumnitritschichten - Reduktionsmittel bei der thermischen Behandlung von Metallen - Nitrierung und chemische Synthese
Sicherheit:	<p>EG – Sicherheitsdatenblatt nach SDB Nr. 1.023</p> <p>Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muss gewährleistet werden. Bei einer Ansammlung in geschlossenen Räumen besteht Vergiftungsgefahr.</p>

Rießner-Gase GmbH, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40